

# MONGIN

*le concept de coupe*

## BISCUITERIE : COUTEAUX ET LAMES

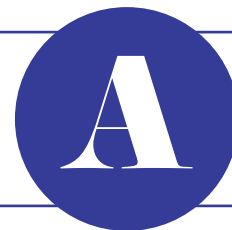


04

Depuis des années, la société MONGIN s'est adaptée aux exigences de l'industrie agro-alimentaire et spécialement celle de la biscuiterie. Ces décennies d'existence sont la preuve de notre savoir-faire ; la fidélité de nos clients témoigne de notre qualité ; la diversité de notre outil de production est un gage de performance et de réactivité.



# COUTEAUX INTERVENANT DANS LA COUPE DU PRODUIT



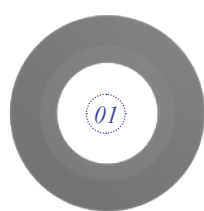
## DÉCOUPE DE PÂTES NON CUITES

*Nous faisons des lames droites de différents modèles, avec biseaux et avec ou sans fixation.*



## DÉCOUPE TRANSVERSALE ET LONGITUDINALE

*Nous proposons des couteaux circulaires pour couper longitudinalement les barres de céréales. Pour la découpe transversale, nous fabriquons des lames droites. Les lames d'extrudeuse coupent votre produit à la sortie de l'extrudeuse.*



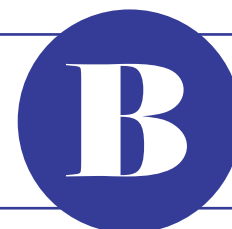
- 1 / Couteau circulaire plat
- 2 / Lame d'extrudeuse
- 3 / Lame droite

## LAME DE RACLE

*Nous fabriquons des lames de racle sur cylindre.*

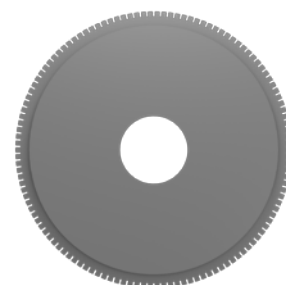


# COUTEAUX INTERVENANT DANS LA COUPE DU CONTENANT

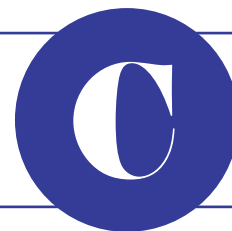


## PRÉDÉCOUPE DU CONTENANT

*Pour la prédécoupe des barquettes de biscuits, nous fabriquons des couteaux circulaires de prédécoupe permettant ainsi une facilité de déchirure.*



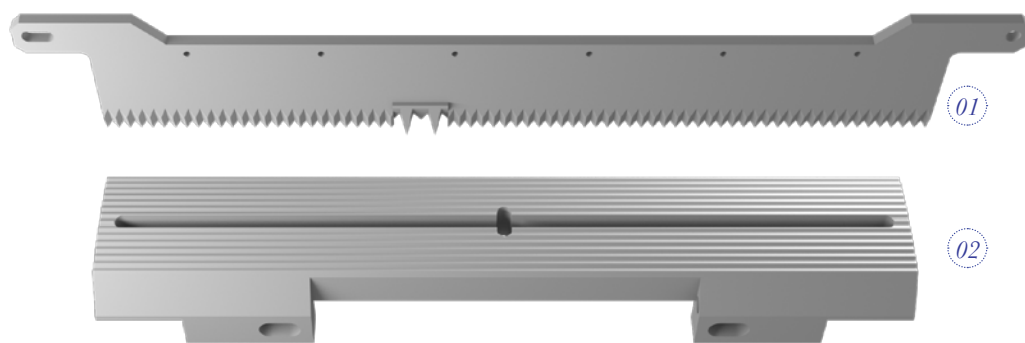
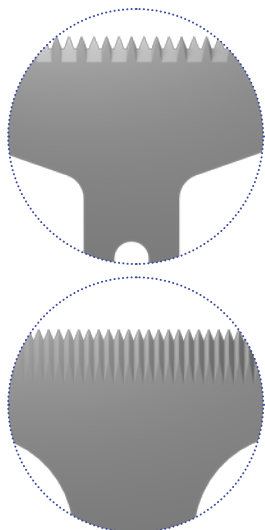
# COUTEAUX INTERVENANT DANS LA COUPE DE L'EMBALLAGE



## DÉCOUPE VERTICALE

**MACHINES TYPE ROVEMA, BOSCH, HAYSEN, SERMATEC, OMORI, ULMA, ....**

*Avec ou sans revêtement, les lames d'ensacheuse ont différentes dentures selon la coupe à obtenir. Une dent rapportée permet d'avoir une amorce de déchirure. Selon vos machines vous pouvez lier une ensacheuse à une mâchoire pour une coupe «ORBITALE».*

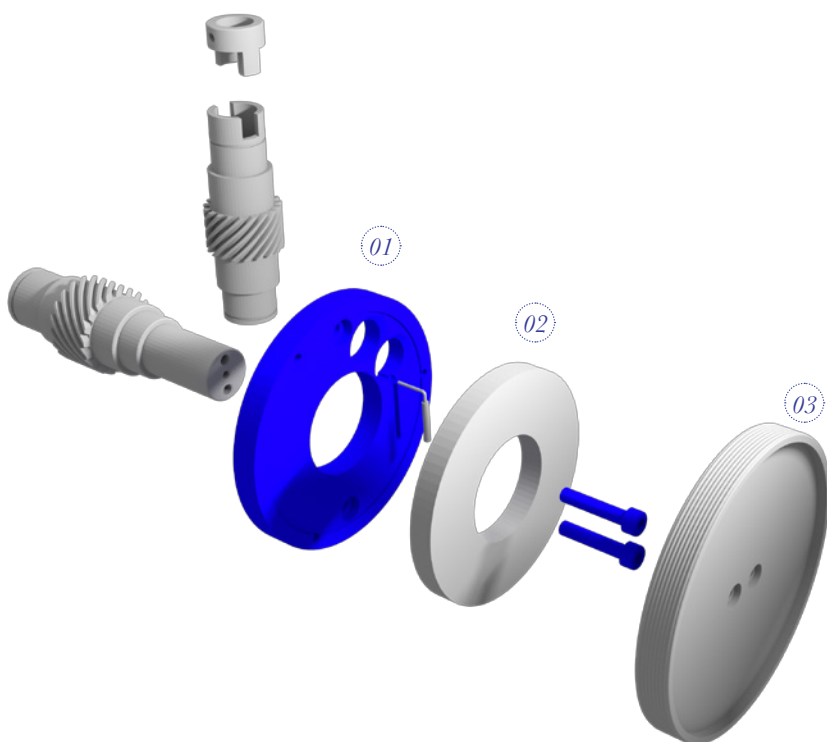


1 / lame d'ensacheuse 2 / Mâchoire

## SCELLAGE DU TUBE

**MACHINES TYPE SERMATEC, AUCOUTURIER, ....**

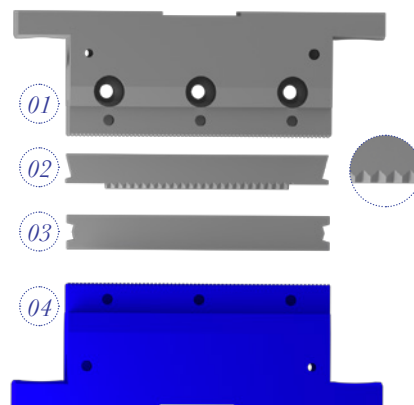
*Pour sceller le TUBE, étape préalable à la fermeture complète de l'emballage, nous fournissons les molettes de chauffe, les résistances, les isolants et certaines pignonneries.*



1 / Isolant  
2 / Résistance  
3 / Molette chauffante de scellage

## DÉCOUPE HORIZONTALE OU «FLOWPACK» : MACHINES TYPE AUCOUTURIER, CAVANNA, OMORI, SERMATEC, SIG, ...

*Cette découpe se fait de manière rotative à l'aide d'un ensemble mâchoire / couteau zig zag / enclume. Les mâchoires peuvent être en différentes matières : INOX, bronze, 1.2379, ... Les lames peuvent être droites avec un biseau ou zig zag avec une coupe droite ou biais. En fonction, le contre couteau ou enclume, est plat ou rayonné. Nous fournissons le crayon chauffant, la sonde et les vis pointeau (de réglage).*



1 / Mâchoire supérieure  
2 / Couteau zig zag  
3 / Enclume rayonnée  
4 / Mâchoire inférieure



# BISCUITERIE

## COUTEAUX INTERVENANT DANS LA COUPE DU PRODUIT

### *Lames pour découper la pâte à biscuit*

N°1 - Lame droite avec fixation

N°2 - Lame droite avec biseau

### *Lames pour découper les barres de céréales*

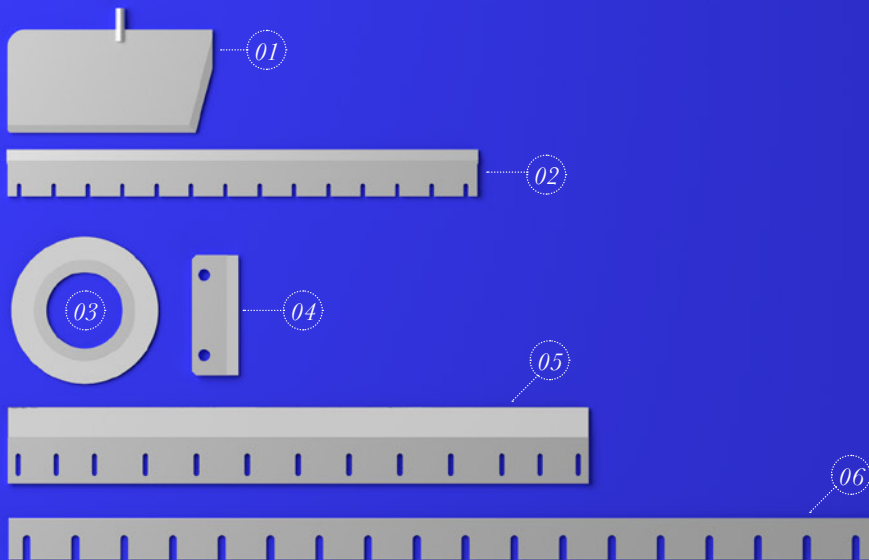
N°3 - Couteau circulaire

N°4 - Lame d'extrudeuse

N°5 - Lame droite

### *Lames sur cylindre*

N°6 - Lame de racle



## COUTEAUX INTERVENANT DANS LA COUPE DU CONTENANT

### *Prédécoupe du contenant*

N°7 - Couteau circulaire de prédécoupe

## COUTEAUX INTERVENANT DANS LA COUPE DE L'EMBALLAGE

### *Découpe verticale*

N°8-9 - Lame d'ensacheuse avec dent rapportée

N°10 - Mâchoire

### *Module de scellage*

N°11 - Molette de scellage

N°12 - Isolant en Pamütherme

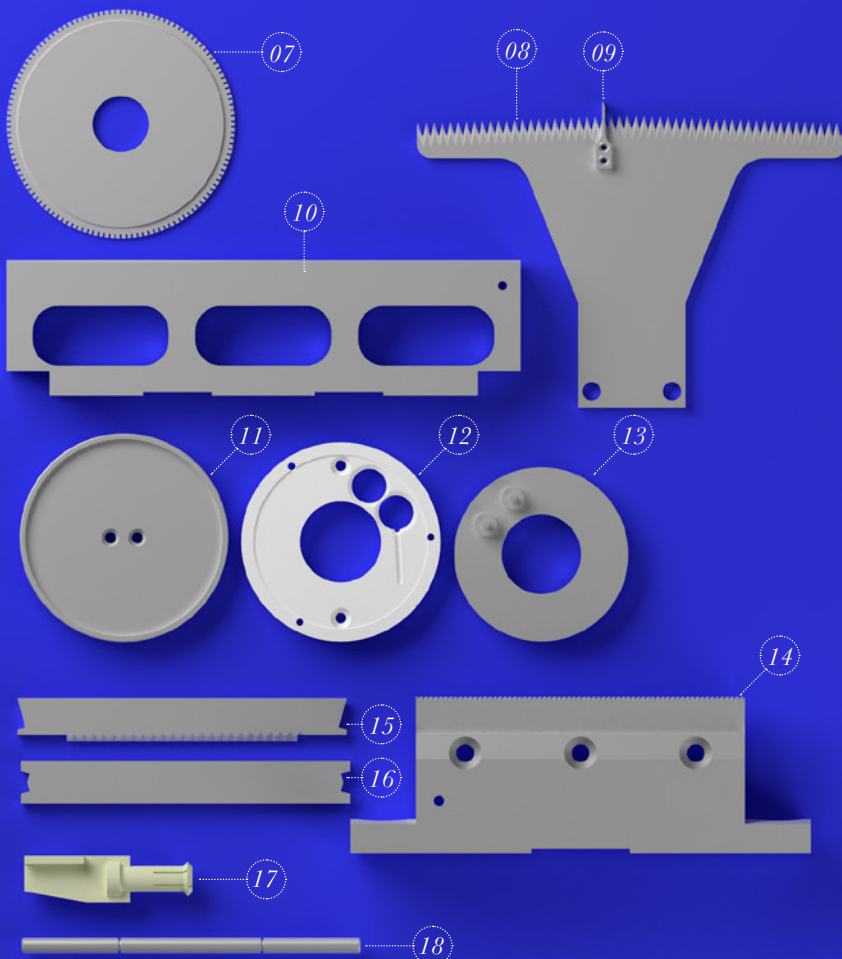
N°13 - Résistance chauffante

### *Découpe horizontale*

N°14 - Mâchoire

N°15 - Couteau zig zag

N°16 - Enclume



## ACCESSOIRES DE CONVOYAGE

N°17 - Taquet

N°18 - Axe en acier