

MONGIN

— le concept de coupe —

ISOLATION : COUTEAUX ET LAMES

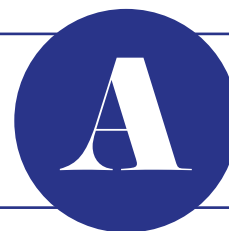


08

Depuis des années, la société MONGIN s'est adaptée aux exigences des industries de l'isolation. Ces décennies d'existence sont la preuve de notre savoir-faire ; la fidélité de nos clients témoigne de notre qualité ; la diversité de notre outil de production est un gage de performance et de réactivité.

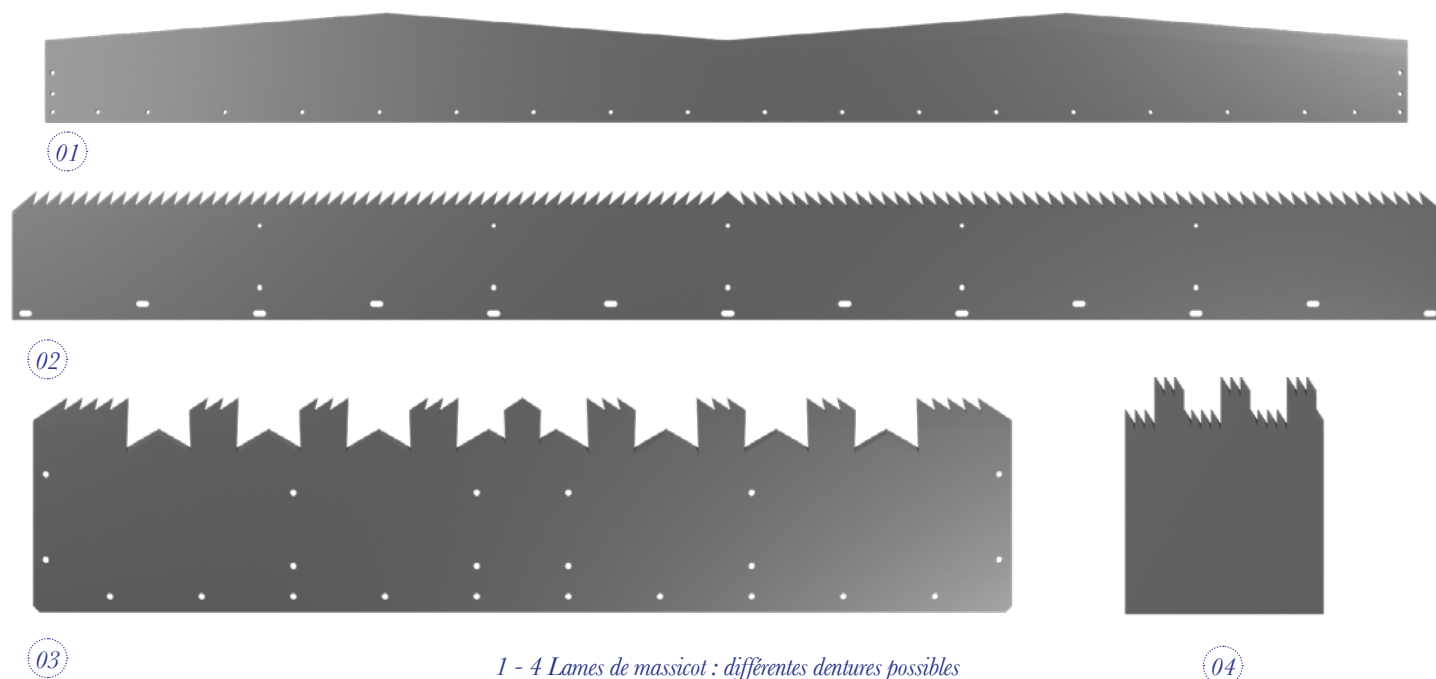


COUTEAUX INTERVENANT DANS LA COUPE DE L'ISOLANT : LAINE DE VERRE, LAINE DE ROCHE, LAINE DE CHANVRE, POLYSTYRENE, PLAQUES DE PLÂTRE...



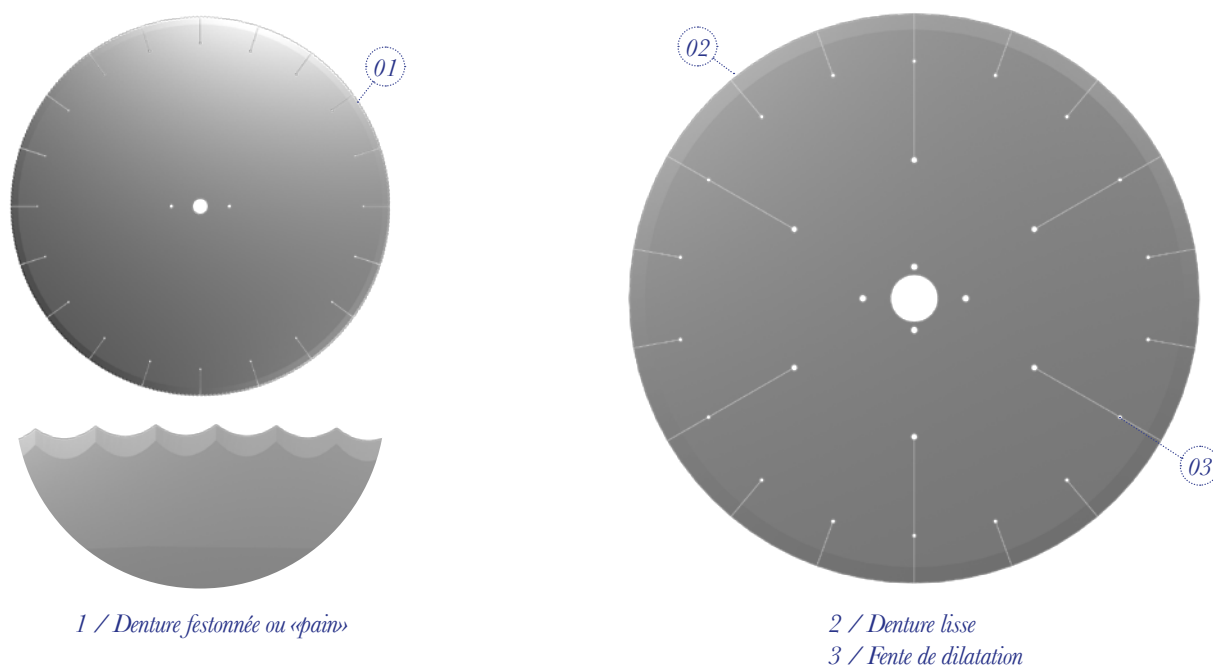
DECOUPE TRANSVERSALE DE LA LAINE DE VERRE : LAMES DE MASSICOT

Notre outil de production nous permet de produire **des lames de massicot jusqu'à 3 300 mm de longueur**. Le pas de la denture varie en fonction de vos besoins (généralement de 23 à 25 mm, de 15 à 16 mm). De même, la forme de la partie tranchante varie en fonction de vos besoins de coupe. Différentes nuances d'acier sont possibles. Pour éviter que le produit colle sur vos lames, un revêtement de surface peut vous être proposé, type **TEFLON**.



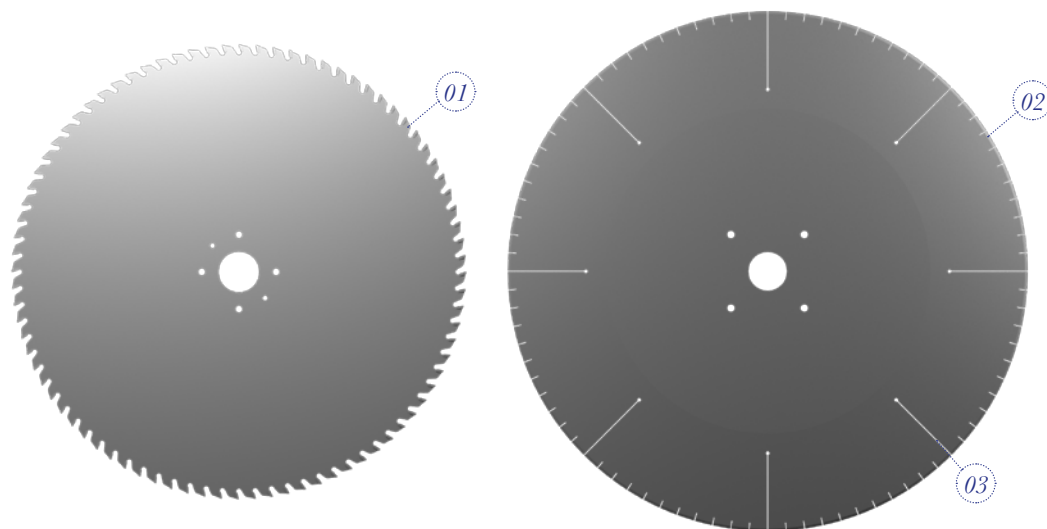
DECOUPE LONGITUDINALE ET/OU TRANSVERSALE DE LA LAINE DE VERRE : COUTEAUX CIRCULAIRES

Notre capacité de production nous permet d'usiner **des grands disques jusqu'à 900 mm de diamètre**. En fonction de vos besoins, différentes spécificités existent : fentes de dilatation, avec rajout de rivet en cuivre, pour limiter les vibrations et la déformation des couteaux à la chaleur; différents types de denture en fonction de la densité de votre produit.



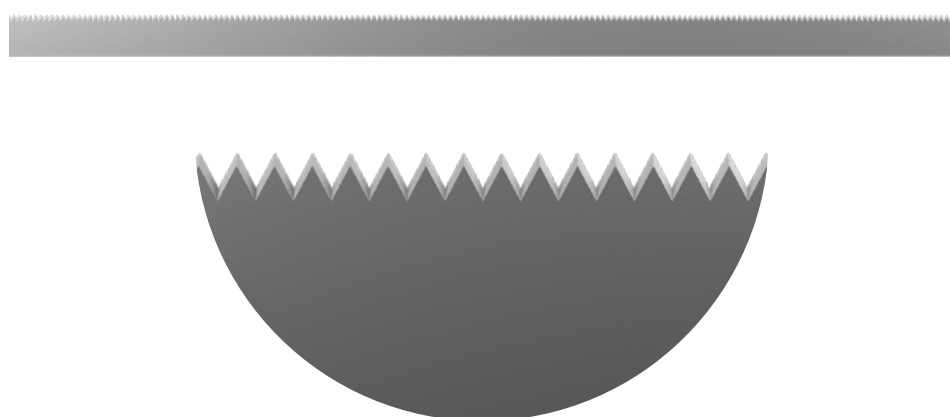
DECOUPE DE LA LAINE DE ROCHE

Nous usinons des disques **jusqu'à 900 mm de diamètre**. La dureté de la laine de roche nous amène à insérer des plaquettes carbure pour une meilleure tenue de vos couteaux à l'abrasion.



- 1 / Rajout carbure
- 2 / Perforation
- 3 / Fente de dilatation

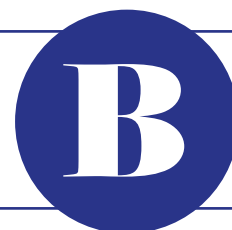
DECOUPE DES FEUILLES DE CARTON DES PLAQUES DE PLÂTRE



DECOUPE DU POLYSTYRENE

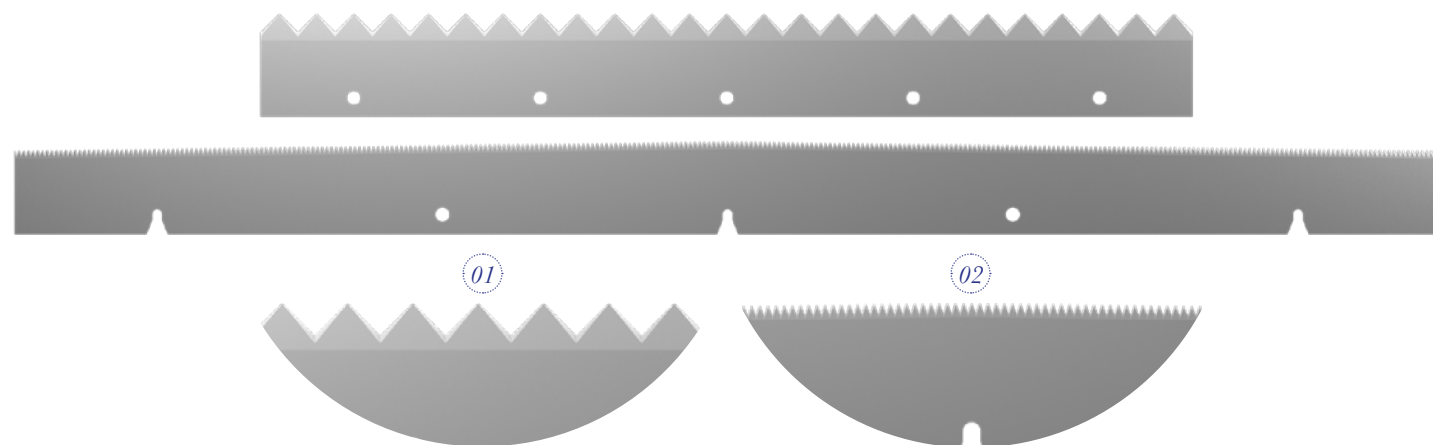


COUTEAUX INTERVENANT DANS LA COUPE DE L'EMBALLAGE



DECOUPE DU FILM PLASTIQUE

En fonction de vos machines et produits, différentes lames existent avec des dentures et des formes adaptées. Un revêtement TIN peut être fait à la demande et plusieurs nuances d'acier sont possibles.



1 / Taillage avec biseau

2 / Taillage simple en chevron

ISOLATION

COUTEAUX INTERVENANT DANS LA COUPE DU PRODUIT : LAINE DE VERRE, LAINE DE ROCHE, LAINE DE CHANVRE, POLYSTYRENE, PLAQUES DE PLÂTRE, ...

Découpe transversale de la laine de verre

N°1 - Lames de massicot

Découpe longitudinale/transversale de la laine de verre

N°2 - Disque avec fentes de dilatation et denture pain

N°3 - Disque avec fentes de dilatation et perforation

Découpe de la laine de roche

N°4 - Disque avec fentes de dilatation

N°5 - Disque avec insert carbure

Découpe de la laine de chanvre

N°6 - Disque avec fentes de refroidissement

Découpe de polystyrène

N°7 - Couteau simple biseau à oblong

Découpe des feuilles de carton

des plaques de plâtre

N°8 - Lame dentée

COUTEAUX INTERVENANT DANS LA COUPE DE L'EMBALLAGE

Découpe de l'emballage

N°9 - Lame droite dentée

N°10 - Lame dentée en chevron

