

# MONGIN

— le concept de coupe —

## CONVERTING : COUTEAUX ET LAMES

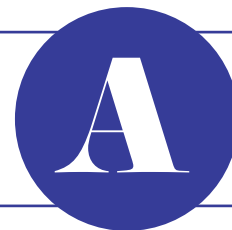


10

Depuis des années, la société MONGIN s'est adaptée aux exigences de l'industrie du converting. Ces décennies d'existence sont la preuve de notre savoir-faire ; la fidélité de nos clients témoigne de notre qualité ; la diversité de notre outil de production est un gage de performance et de réactivité.



# COUPE PAR CROISEMENT

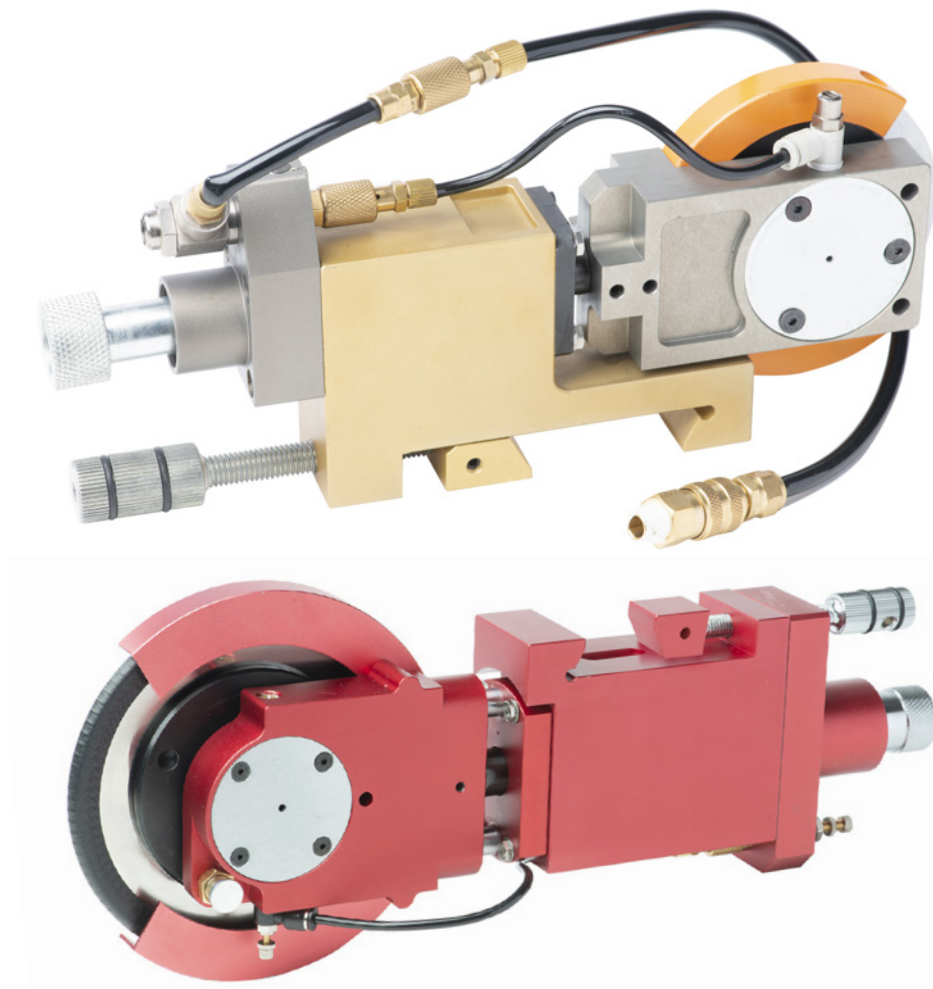


## PORTE COUTEAU PNEUMATIQUE

Pour des couteaux de Ø 90 et Ø 150.

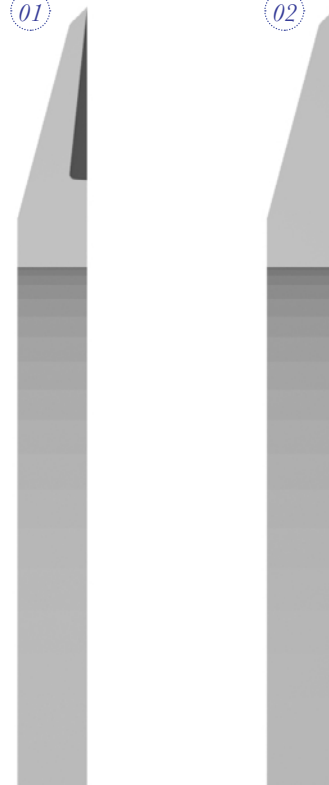
## COUTEAU CIRCULAIRE PLAT

Deux types d'affutage, l'un simple face, le second avec une dépouille sur la face opposée.



01

02

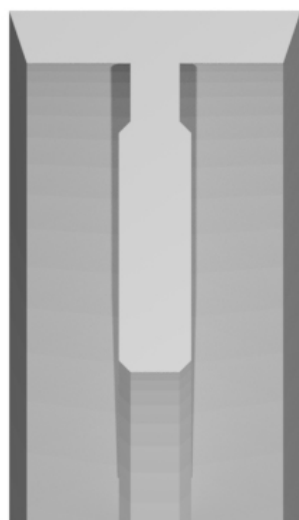


1 / Couteau circulaire plat (ccp) biseau type E

2 / Couteau circulaire plat biseau type B

## CONTRE-COUCHE

Trois profils possibles : simple face, « T » ou Manchon. Nous usinons toutes les dimensions selon vos besoins jusqu'à Ø extérieur de 420 mm.



01



02



03

Profils de coupe :

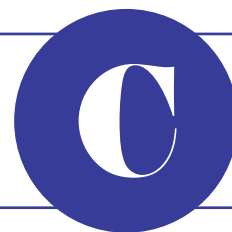
1 / T

2 / Manchon

3 / Simple face

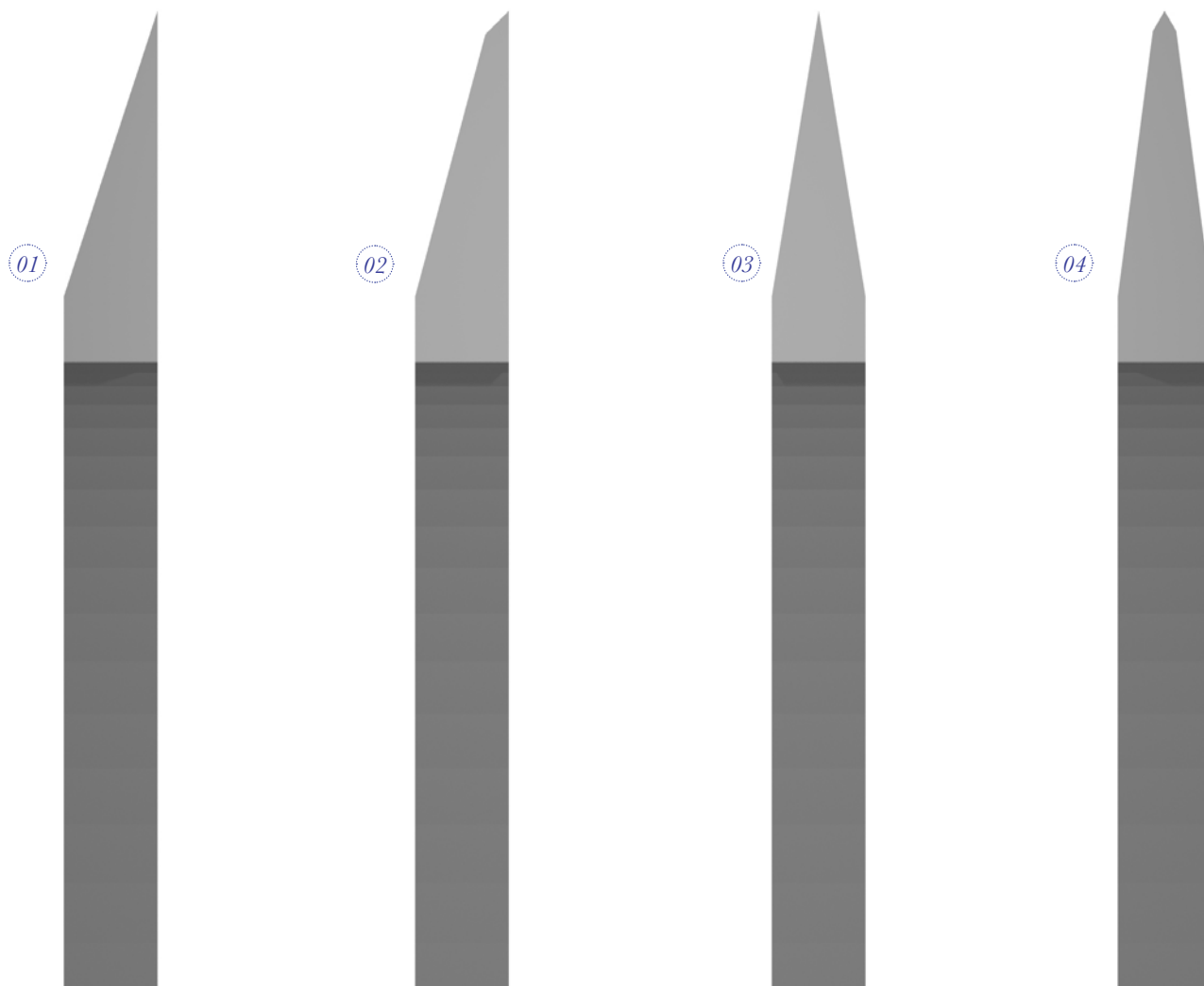


# TRONCONNAGE



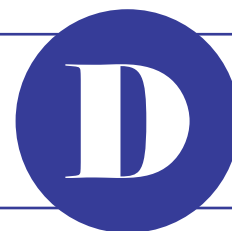
## COUTEAU CIRCULAIRE PLAT

*Nous produisons des couteaux jusqu'au diamètre 900 mm. 4 types de biseaux sont possibles. Plusieurs matières sont disponibles (1.2067, 1.2842, 1.2379, 1.3343 (HSS), métallurgie des poudres, carbure) en fonction de vos spécificités de coupe.*



1 / Simple Biseau    2 / Biseau + Contre Biseau    3 / Double Biseau    4 / Double (Biseau + Contre Biseau)

# COUPE TRANSVERSALE



## COUPE TRANSVERSALE

*Nous réalisons des lames droites jusqu'à 3 200 mm selon les plans et les spécifications.*